

本商品は必ず冷蔵庫で保管し、開封後は出来る限りお早めにお召し上がり頂きます様をお願いします。



「十四代」で知られる山形県の高木酒造の高木辰五郎社長が「山酒4号」「美山錦」を交配し18年の歳月を掛け1999年に登録した酒造好適米。「龍の落とし子」と父母逆の系統で、短稈、耐寒、大粒、円盤状、白等を備えた、醸造適正に優れた酒米。



爽やかでクリアな果実味
 栄光富士イチオシの1本
 山形県産酒未来全量使用

仕込乃四號

富士酒造・蔵元
 加藤有慶

2017

富士酒造・杜氏
 加藤宏大

要冷蔵

無濾過生原酒シリーズの中で人気No.1の「酒未来」！
純米大吟醸 無濾過生原酒 酒未来

Special Reservations Limited Edition



●果実の様なスツキリとした甘味。

SAKE DATA

使用酒米 : 酒未来
 生産地 : 山形県
 精米歩合 : 50%
 使用酵母 : 山形酵母
 ALC. : 16.4度
 日本酒度 : -3.0
 酸度 : 1.0
 アミノ酸度 : 0.9

加藤清正公をゆかりとする山形県鶴岡市大山地区の酒蔵「富士酒造」がお届けする、蔵出し数量限定酒の中で最も人気が高い「純米大吟醸 無濾過生原酒 酒未来」。山形県産「酒未来」を醸した、キレイな甘味と、後味の軽やかな余韻は、唯一、年間2回の出荷に至った意味を、ご納得頂ける仕上がりかと思えます。

富士酒造株式会社 山形県鶴岡市大山三丁目32-48 0235-33-3200



美味しいお酒は20歳になってから。